## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## **Patent Abstracts of Japan**

PUBLICATION NUMBER

55145354

PUBLICATION DATE

12-11-80

**APPLICATION DATE** 

27-04-79

APPLICATION NUMBER

54052702

APPLICANT: NEC HOME ELECTRONICS LTD;

INVENTOR: MIZUGUCHI TAKASHI;

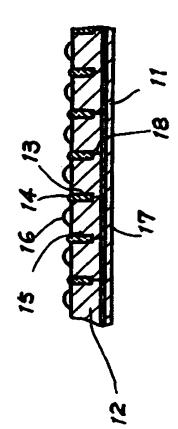
INT.CL.

: H01L 21/78

TITLE

: SEPARATING METHOD OF

SEMICONDUCTOR PELLET



ABSTRACT: PURPOSE: To accurately and easily divide a semiconductor wafer into fine semiconductor pellets by utilizing the expansion force due to frozen liquid filled in fine grooves to separate the wafer.

> CONSTITUTION: Fine grooves 13 of predetermined pattern are formed on one surface of a semiconductor wafer 12 formed with a plurality of elements 15, and liquid substance 14 such as water or the like is filled in the gaps of the grooves 13. Then, a cooling device for sufficiently cooling the wafer 12 to freeze the substance 14 is applied for the wafer 12 filled with the substance 14 in the grooves 13 to freeze the substance 14 in the grooves 13. In this case, the wafer 12 is ruptured along the grooves 13 to obtain the respective independent semiconductor pellets by the expansion force of the substance 14.

COPYRIGHT: (C)1980,JPO&Japio

(1) 日本国特許庁 (JP)

**動特許出願公開** 

ゆ公開特許公報(A)

昭55-145354

Mint. Cl.3 H 01 L 21/78 識別記号

庁内整理番号 7131-5F ❸公開 昭和55年(1980)11月12日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

9年導体ペレットの分離法

大阪市北区梅田2番地新8本電

大阪市北区梅田1丁目8番17号

気株式会社内

②特 願 昭54-52702 ②出 願 昭54(1979)4月27日

**砂出 願 人 新日本電気株式会社** 

②発 明 者 水口隆史

Ch of the Autor

明 知 性

発明の名称

半導体ペレットの分離法

## 待許請求の疑照

- 1) 複数個の第子を影吹した半導体ウェーハの一方の面にパターンの熱器を形成し、この細路に飛飲物質を充填し、次いでこの液状物質を応認させて前記半導体ウェーハの漢子を鍛べに分離することを特徴とする半線体ペレットの分機法。
- 2) 前記認識は的記半導体ウェーハを粘溶テープに 助激してスクライビング又はダイシングにより形 退され、この結除テープ上の半導体ウェーハの通 脚に水性液体を注水又は浸水により完填し、次い で原物治具に設置して前記水性液体を調除に束始 させる時許額束の範囲第1項に記載の半導体ペレ ェトの分類接。

## 発明の詳細な説明

との発明は半導体被関の部級方法、特定単導体 クエーハから半導体ペレットを得る分離法に関する。

半津体ペレットはシリコンやグルマエウムその 他の半導体クスーハ化フォトレジストや鉱 散法を 組合せて多数の幾子を同時に形成をせ、これらの 多数の漢子をエッチング、ダイマモンド針などに よるスクライビング、又はダイサーによるダイシ ング法を用いて個々に独立した状態に分泌して特 られる。例えば、半輩体ペレットの分離として周 知の方法は、第1関に 旅すように、結婚デーブ(1) に钻着した半導体ケニーハ〇の一方の頭に予めた 横端方向化ダイヤモンド針によりスクライビング 舞(3)を形成し、この面を対向させて邪性材のゴム 夜(1) に殺菌し、地方の面の粘着テープ(1) 側からロ → 9 ⑸を矢印方向に回転しつつ加圧して移動する。 ローラ(5)の加圧移動はゴム板(4)の労働により単導 体ウェーハ心をわん曲させ、その結系施屈力が作 用してスクライビング酮を超点として半導体ウェ ーハ(2)にクラック(6)が入る。ナたわち、徳昭力を 作用させるクラッキング又はプレーキングにより 半導体ウェール回はスクワイピング露倒化沿って 破断され複数個の落子⑤を分離させ半導体ペレッ

-1-

<del>-237-</del>

特別的55-145354(2)

ß

他って、木梨明は上記に役み提案されたものであり、半球体ウェーハの妻子を切撃すために 維衛内に充独した液体の取禁による超級力を利用した 断想な半率体ペレットの分級液を提供するととに ある。すなわち、半導体ウェーハの一方の面にス クライビングにより調を形成しことに充換した殺 体を確時に取締させてブレーセングする半導体ペ

**-3-**

海体ウェーハ (12) 全動指してダイシングだよる個に (13) を形成しての細胞 (13) に飛び物質として水 (14) が充填された状態を示している。 半導体ワエーハ (12) は複数個の 衰予 (15) を形成しており、 との 報子には一方の間にパンプ選根 (16) が、また、 物方の面には金剛に 雇った製面登場 (17) が形成されている。 各電子 (15) は、 例えば、 第 3 図に示す か切めでを 利用することによって、 細胞 (13) 内に 死 域した水 (14) を 解 時 に 確 館 させる ことによって クワック (18) を 生じ互に分離され個々に 独立した 学済体ペレットを 得る。 こうして ブレーキング された 学療体ペレットを 得る。 こうして ブレーキング された 学療体ペレット は パンプ 短標 (16) 次 び 要 間 切 (17) を 何 等 損 傷 する ことと なる。

第3回は本発明に係るや事体ペンットの分離に使用する冷却被殺であり、断熱容易 (20)に液体窒素 (21)と冷却用金 以味 (22)とを収容させて誤収する。 会 尽柱 (22)の 上面 はナーブ (11) により 供給される 学 事体 ウェーハ (12) の 調 登 面 (23)を 形成 している。 従って、 符 券 テーブ (11) に 貼 遊 してイング

レストの切離方法を提供する。

以下本発明に係る実施例について図園を認領しつつ辞述する。

第2図は本発明に係る半導体ペレットの分類を 説明する部分節面限であり、指着テープ(11)に半

- 4 -

ックス的に供給される半端体ワエーハ (12) は金鼠性 (22) の数種面 (23) にあるとき、第2図 に示すような調解 (13) の水性液体 (14) は誠時疎結され、ブレーキングされる。尚、このブレーキングに先立む年課体ウエーハ (12) は注水又は浸水により 柳原 (13) に水が光婆される。また、 ブレーキング時略76° k の液体呈素 (21) により金属性 (22) を介して冷却されるので結常力を失うが、デーブ (11) 上に被関されるブレーキング使の半調体ペレットはそのままテーブ (11) を移動させ答風中に置いて再度指着力を損活する。

図面の簡単を説明

部)図は従来の半導体ベレットの分離法を説明する部分時面図、第2回は本発明の半導体ベレットの分離決を説明する部分断面図、及び第3回は第2回のアレーキングにかける冷却発展の断面図である。

- (11) ………… 格置テープ (12) ………… 半導体ウエート
- (13)----- 維 神 (14)----- 液状物質(水)

特許出版人 新日本组织株式会社

<del>5</del> –

⊷.

特開昭55-145354(3)

